

## EXPRESS COAT EC 260

- > sjajni
- > UV-stabilan i male tendencije žućenja
- > tanko- i debeloslojni premaz
- > brzo reaktivni - daljnja obrada nakon cca 4 h



## Opis proizvoda

Bezotapalni, sjajni, brzo reaktivni, transparentni, dvokomponentni sustav reaktivnih smola, za sustave površinske zaštite u unutarnjem i vanjskom području po kojima se ne prometuje vozilima. Za tankoslojne i debeloslojne premaze mineralnih podloga, kao sloj za posipavanje čipsom, za zaštitne premaze podova od reaktivnih smola na EP, PU i PAS bazi, kao i vezivo te završni brtveni premaz za obloge od kamenog tepiha.

## Oblik isporuke

| Pakovina               | Vanjska ambalaža | Paleta |
|------------------------|------------------|--------|
| 5 KG / BLE (komp.A)    | -                | 42     |
| 0,75 KG / BLE (komp.A) | -                | 80     |
| 4 KG / BKA (komp.B)    | -                | 99     |
| 0,65 KG / BLE (komp.B) | 10               | 320    |

## Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 12 mjeseci. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

## Obrada

## Preporučeni alat

Sporo-rotirajući električni mikser, odgovarajuća posuda za miješanje, kist, četka, valjak, gumeni brisač za podobe airless uređaj za špricanje.

## Miješanje

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u ispravnom omjeru miješanja. Za određivanje djelomičnih veličina mora se koristiti vaga. Temeljito promiješati komponentu A električnom miješalicom na malom broju okretaja (približno 300 okretaja u minuti), zatim dodati komponentu B i nastaviti miješati dok se ne postigne homogena konzistencija (približno 2-3 minute).

Da bi se izbjegle pogreške u miješanju i / ili omjeru, pomiješani materijal mora se prenijeti u drugu čistu, suhu posudu i ponovno temeljito promiješati. U tom se momentu po potrebi mogu dodati kvarcni pijesak i / ili sredstva za podešavanje konzistencije.

**Obrada**

- Nanijeti prvi sloj Express Coat EC 260 pomoću valjka za lakove od mikro vlakna.
- Prije nanošenja svakog dodatnog sloja, pričekati dok podloga postane prohodna (približno 4 sata, ovisno o temperaturi).
- Na podove sa u potpunosti posutim čipsom, nanijeti kao "top brtveni premaz" glatkom lopaticom ili gumenim brisačem za podove, a zatim odmah nakon razvlačenja izvaljati valjkom za lakove od mikro vlakna.

**Napomena:**

U slučaju glatkih samorazlijevnih premaza, prije primjene brtvenog završnog premaza, stvrdnuta površina se prethodno mora dobro obraditi pad-om (mekani jastučić za strojno čišćenje), kako bi se uklonili odvajajući filmovi / tvari i kako bi se izbjegle smetnje u umrežavanju s podlogom. Svi filmovi razmaza uklanjaju se acetonom - nakapati pamučnu tkaninu ili krpu od mikrovlakana Murexin acetonom i obrisati površinu

**Tehnički podaci**

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kemijska osnova     | PAS (Polyaspartic)                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Gustoća             | Komp. A + B cca. 1,1 g/ml                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Viskoznost          | Komp. A + B cca. 950 mPa*s                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Potrošnja           | kao temeljni premaz cca. 0,2 - 0,4 kg/m <sup>2</sup> na mineralnim podlogama kao sloj za posipavanje čipsom cca. 0,4 kg/m <sup>2</sup> kao brtveni premaz cca. 0,15-0,25 kg/m <sup>2</sup> na samorazlivnim premazima kao završni brtveni premaz cca. 0,35 kg/m <sup>2</sup> na čipsom posipanom sloju |
| Omjer miješanja     | A : B = 5 : 4                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Debljina sloja      | max 1 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Vrijeme uporabe     | cca. 20 min (pri 20°C)                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Obradivo nakon      | cca. 4 h (pri 20°C)                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Temperatura obrade  | min. 5°C max. 30°C                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Temperatura podloge | min. 5°C max. 25°C                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

**Podloga****Prikladne podloge**

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica - Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i slobodna od odvajajućih dijelova, specifičnih vrsta ili stranih tvari. Preostala vlaga maks. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 ° C i 3 K iznad točke rosišta; Vlažna čvrstoća prijanjanja u prosjeku 1,5 N / mm<sup>2</sup>; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm<sup>2</sup>.

Manje čvrsti slojevi i cementna skramica moraju se odstraniti. Podloga se mora pripremiti primjenom prikladnih mehaničkih metoda kao što su dijamantno brušenje, sačmarenje itd.

### Napomene o proizvodu i obradi

#### Napomene o materijalu:

- Prilikom obrade izvan idealnog raspona temperature i / ili vlage, svojstva materijala mogu se osjetno promijeniti.
- U skladu s tim temperirajte materijale prije obrade!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Količine vode koju treba dodati ili upute za razrjeđivanje moraju se strogo poštivati!
- Prije upotrebe provjerite tonost boja u toniranim proizvodima!
- Identične boje mogu se zajamčiti samo unutar jedne šarže.
- Na stvaranje boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Pažljivo otvorite posudu i dobro promiješajte proizvod!
- Za mješanje djelomičnih količina mora se koristiti vaga!
- Reaktivne smole moraju se što brže preraditi nakon miješanja.
- Sustavi na bazi vode imaju ograničen vijek trajanja nakon razrjeđivanja vodom; stoga preporučujemo obradu što je brže moguće.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je odredio proizvođač smije se dodavati tek nakon što se komponente A i B pomiješaju.
- Uvijek dopustite da se temeljni premazi dobro osuše / stvrdnu.
- Obratite pažnju na miris sustava na bazi otapala.
- Primijenjene reakcijske smole prohodne su pri konstantnoj temperaturi od + 20 ° C nakon 1 dana, mehanički otporne nakon 3 dana i kemijski nakon 7 dana.
- Pri UV zračenju i djelovanju određenih kemikalija, na površini se može pojaviti promjena boje ili žutilo, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Sve preostale količine koje nisu potrebne i koje su već pomiješane moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (stvaranje dima).

#### Informacije o okolini:

Ne koristiti na temperaturama nižim od + 5 °C!

- Idealno područje temperature materijala, podloge i zraka je od + 15 °C do + 25 °C.
- Idealno područje vlage je od 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povećana vlažnost zraka i / ili niže temperature usporavaju, niska vlažnost zraka i / ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Tijekom faza sušenja, reakcije i stvrdnjavanja mora se osigurati odgovarajuća ventilacija; Izbjegavajte propuh!
- Zaštitite od izravne sunčeve svjetlosti, vjetrova i vremena!
- Zaštitite susjedne komponente!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta.
- (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, odgovarajuća temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice rosišta.)
- Zaštitite od onečišćenja (prašine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se prekorači vremenski okvir od 48 sati između pojedinih koraka rada, potrebno je izvršiti međubrušenje!
- Preporučujemo sustave otporne na žutilo u područjima izloženim UV zračenju.

#### Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli spojevi i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, potrebno ih je obraditi s većim duljinama!
- Brušenje, mehanička opterećenja koja grebu dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobilskim gumama ili plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omekšavanje površine.

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

### Sigurnosne napomene

Informacije o sastavu, rukovanju, čišćenju, odgovarajućim mjerama i odlaganju mogu se naći u sigurnosnom-tehničkom listu.

#### Ograničenje i praćenje izloženosti

##### Osobna zaštitna oprema:

##### Opće zaštitne i higijenske mjere:

- Moraju se poštivati uobičajene mjere predostrožnosti pri rukovanju kemikalijama.
- Držati podalje od hrane, pića i hrane za životinje.
- Odmah skinite kontaminiranu, natopljenu odjeću.
- Operite ruke prije pauza i na kraju posla.

##### Zaštita dišnih putova:

- U slučaju kratkotrajne ili niske izloženosti, upotrijebite filter masku; Koristite samostalni aparat za disanje za intenzivno ili produljeno

**34260, EXPRESS COAT EC 260, vrijedi od: 14.12.2022, LGO (PIM), Stranica 3**

## Epoksi i poliuretanski podovi

izlaganje.

Zaštita ruku: zaštitne rukavice.

Materijal za rukavice

- nitrilna guma

- Odabir prikladne rukavice ne ovisi samo o materijalu, već i o ostalim značajkama kvalitete i razlikuje se od proizvođača do proizvođača.

Vrijeme prodiranja u materijal za rukavice

- Točan proboj kroz vrijeme može saznati proizvođač zaštitnih rukavica i mora se poštivati.

Zaštita očiju: Pri pretakanju preporučuju se zaštitne naočale.

Zaštita tijela: Zaštitna radna odjeća.

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici [www.murexin.com](http://www.murexin.com).